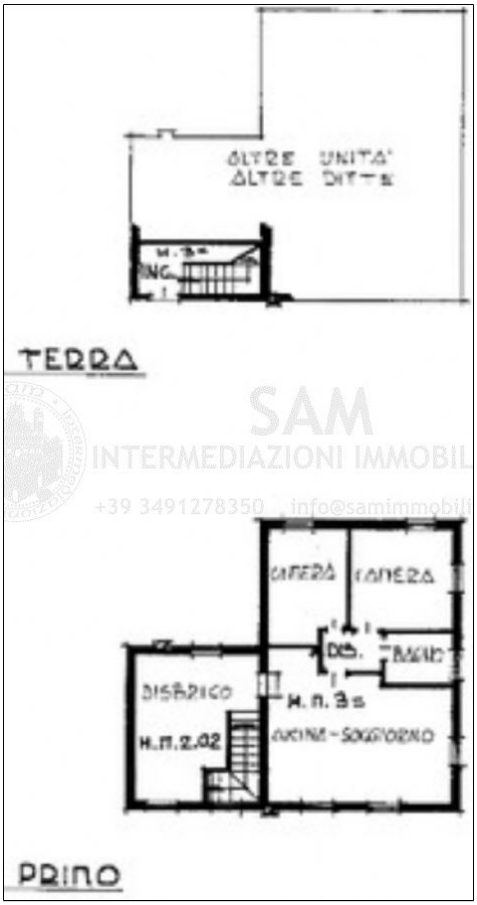
Attico in vendita [*Rif. n° **8418***]

attico a sant'Agostino,esposizione aperta su tutti i lati: nord sud ovest est), nessuna parete confinante con vista parco luminosissimo con ben 11 finestre,di 85mq. - ingresso indipendente, soggiorno, ampia cucina abitabile, 2 camere (matrimoniale e comoda singola), 1 bagno finestrato, zona sottoscale di disbrigo (ideale per biciclette, scarpiera, giacche ecc.). Posto auto privato al piano terra. NO GARAGE, NO POGGIOLI. L'unità viene consegnata in ottimo stato, con tinteggiature delle facciate esterne appena rifatte (anno 2017), pavimenti in legno di faggio (da levigare), caldaia di recente installazione (2013), aria condizionata con doppio split (2016), zanzariere ovunque, porta blindata, grata anti-intrusione, tetto revisionato (2018) possibilità di arredo completo chiavi in mano.classe energetica in via di definizione. Rif. 8418 ulteriori info in agenzia scrivere a :sam.immobiliare@gmail.com www.samimmobiliare.it condividere il link su Wa al tel 3491278350

Comune: ALBIGNASEGO
Zona: **ALBIGNASEGO - S.AGOSTINO**



Prezzo (euro): 135.000,00 €
Mq. commerciali: **89**

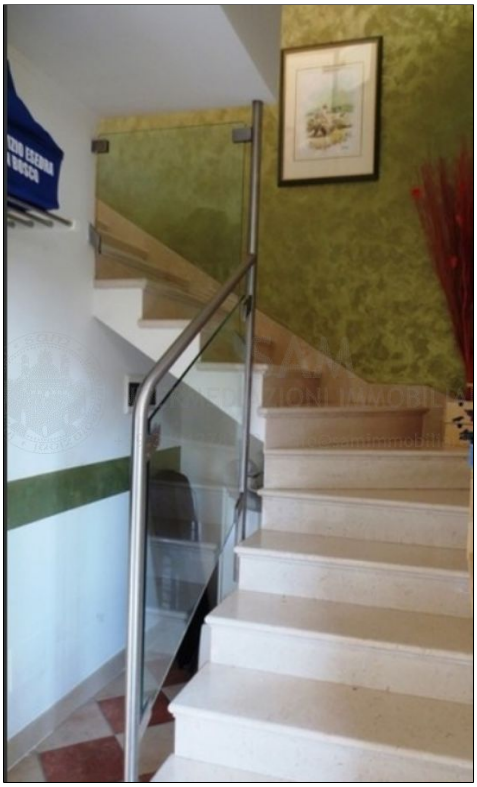
Uso: Abitativo
Caratteristiche dell'immobile

Piano: Ultimo
Esposizione: EST- SUD - OVEST-NORD
Riscaldamento: Autonomo

cucina; giardino condominiale; 2 camere; 1 servizi;
spese condominiali: **50**
stato: ristrutturato

Image

www.samimmobiliare.it



Non hai trovato l'immobile che cercavi ?
Richiedi informazioni in agenzia:
sam.immobiliare@gmail.com
Tel. 349 1278350 - 348 6010490